

Technisches Merkblatt

Silac Zinkstaubfarbe



| | | | | |
|----------------------------------|---|-------------------|--|--|
| Verwendungszweck: | Schnelltrocknende Einkomponenten-Zinkstaubfarbe für Korrosionsschutzsysteme mit hoher Schutzwirkung für Eisen- und Stahluntergründe. Ferner zum Ausbessern von Schadstellen anspritzverzinkten Teilen, Schweißnähten u.ä. Überlackierbar mit 1K-Lacken (Kunstharzlacke, etc). Chromat- und bleifrei. | | | |
| Charakteristik: | Bindemittelbasis: | Epoxidharzester | | |
| | Festkörper: | 79-81 Gew.-% | | |
| | Lieferviskosität (DIN 53211): | thixotrop | | |
| | Dichte (DIN EN ISO 2811): | 2,5 – 2,60 kg / l | | |
| | Glanzgrad (DIN EN ISO 2813): | matt | | |
| Eigenschaften: | <ul style="list-style-type: none"> - Metallanteil im Trockenfilm größer als 91 % - Hoher kathodischer Korrosionsschutz - Temperaturbeständigkeit: bis 400 °C - Haftung (DIN 53 151): Eisen, Stahl: Gt 0 (sehr gut) | | | |
| Lagerung: | Im verschlossen Originalgebinde mindestens 24 Monate lagerfähig. | | | |
| VOC-Gesetzgebung: | EU-Grenzwert nach Decopaint-Richtlinie (ChemVOCFarbV) für dieses Produkt in Kategorie A/i 500 g/l. Dieses Produkt enthält max. folgende VOC-Werte: Streichen / Rollen: < 490 g/l | | | |
| Verarbeitungsbedingungen: | Ab + 5 bis + 30 °C Luft- und Objekttemperatur. Taupunkt beachten. | | | |
| Untergrundvorbehandlung: | Eisen, Stahl: Strahlen, Normreinheitsgrad Sa 2 ½ nach DIN ISO12944-4 | | | |
| Auftragsverfahren: | Streichen und Rollen. Verarbeitungsfertig eingestellt. | | | |

| | | | | |
|-------------------------|----------------------|-----------------|---------------------|-----------------------|
| Trocknung: | Staub-trocken | Griffest | Montage-fest | Überlackierbar |
| Obj. Temp. 20 °C | 20-25 Min | 50-60 Min. | 6 Std. | 12 Std. |
| Obj. Temp. 60 °C | | | 45 Min. | |

Die Endhärte wird nach 3 – 4 Tagen (20 °C) erreicht.

**Aufbauvorschläge:****Eisen, Stahl: mittlerer Korrosionsschutz**

Grundierung: Silac Zinkstaubfarbe (Schichtdicke: 50 - 60 µm)

Decklackierung: Silac FD 20/50/80 (Schichtdicke: 60 - 80 µm)

Eisen, Stahl: hoher Korrosionsschutz

Grundierung: Silac Zinkstaubfarbe (Schichtdicke: 50 - 60 µm)

Zwischenschicht: Silupox Eisenglimmer (Schichtdicke: 60 - 80 µm)

Decklackierung: Silac FD 20/50/80 (Schichtdicke: 60 - 80 µm)

Theoret. Ergiebigkeit:8 m² / Ltr. bzw. 3,4 m² / kg bei 50 µm Trockenschichtdicke**Besondere Hinweise:**

Anbrüche gut verschlossen halten und vor Feuchtigkeit schützen.

Trockenschichtdicke von 150 µm (trocken) pro Arbeitsgang nicht überschreiten (Durchtrochnungsverzögerung). Nichtüberlackierbar mit 2-Komponentenlacken. Sonderfarbtöne auf Anfrage erhältlich.

Sicherheitsratschläge:

Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder unerreichbar aufbewahren.

Reinigung der Werkzeuge:

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Waschverdünnung reinigen.

Entsorgung:

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.